



Pro Loco Fusignano



Comune di Fusignano

Naturalmente  
in Bassa Romagna







# Domenica 14 Maggio 2017

## Pedalata alla scoperta delle MERAVIGLIE SEGRETE

in occasione della manifestazione  
"Giardini Aperti"  
nel territorio ravennate



**Ore 9,30** - Partenza da Piazza A. Corelli per andare a scoprire:

-  il balcone fiorito di Anacleto in Via V. Veneto n. 95
  -  l'angolo fiorito di Anna in via Monti n. 15
  -  il bosco di Fusignano in viale Romagna
  -  il giardino di Mauro Salvatori in Via S. Barbara n. 75
  -  il parco giardino di Graziella Argelli in via Cantagallo n. 48
- Durante la visita la chiromante Mirella Cortesi mostrerà la sua collezione di campane tibetane e sassi curativi. Buffet per i visitatori
-  il giardino Argelli e Contoli in Via Cantagallo n. 48/a

**Ore 12,00 circa** - Rientro in Piazza A. Corelli

**Info: URP 0545.955653-668**

*I minori devono essere accompagnati da un adulto che ne è il responsabile. I partecipanti sono tenuti al rigoroso rispetto del Codice della Strada. Si declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone e/o cose che si dovessero verificare prima, durante e dopo l'effettuazione dell'itinerario.*

In collaborazione con



# Iniziative collaterali

## SABATO 13 MAGGIO

### **MERAVIGLIE SEGRETE AL GIARDINO CONTOLI - ARGELLI**

**(Via Cantagallo n. 48A)**

Ore 10.00 - apertura giardino.

Dalle 14.00 alle 16.00 - Laboratorio didattico creativo per bambini "Il meraviglioso modo delle api".

Ore 17.30 - incontro con il Dott. Giovanni Pocetti sul tema "Lunga vita ai nostri alberi".

Ore 18.30 - degustazione vini autoctoni del Consorzio Il Bagnacavallo offerti dall'azienda agricola Randi di Fusignano.

### **MERAVIGLIE SEGRETE AL GIARDINO DI GRAZIELLA ARGELLI**

**(Via Cantagallo n. 48)**

Dalle 17.00 è assicurata la presenza della chiromante Mirella Cortesi con in mostra la sua collezione di campane tibetane e con sassi curativi.



## DOMENICA 14 MAGGIO

### **MERAVIGLIE SEGRETE AL GIARDINO DI GRAZIELLA ARGELLI**

**(Via Cantagallo n. 48)**

Ore 10.30 - La chiromante Mirella Cortesi mostra la sua collezione di campane tibetane e sassi curativi. Buffet per i visitatori.

### **MERAVIGLIE SEGRETE AL GIARDINO CONTOLI - ARGELLI**

**(Via Cantagallo n. 48A)**

Ore 17.00 - Eraldo Baldini presenta il suo nuovo romanzo "Stirpe selvaggia" (Einaudi) e il libro scritto con Giuseppe Bellosi "Misteri e curiosità della Bassa Romagna (Il Ponte Vecchio).

Durante la manifestazione saranno presentate le due pittrici Barbara Cotignoli e Mara Babini con una esposizione delle loro opere.

Ore 18.30 - degustazione vini autoctoni del Consorzio Il Bagnacavallo offerti dall'azienda agricola Randi di Fusignano.

## MERCOLEDÌ 17 MAGGIO

### **MERAVIGLIE SEGRETE AL GIARDINO CONTOLI - ARGELLI**

**(Via Cantagallo n. 48A)**

Ore 16.00 - Visita del giardino con gli ospiti inglesi di Biddulph a cura del comitato di gemellaggio di Fusignano.